

BOXER



**KOMPAKT
LEISTUNGSSTARK
ROBUST**



Boxer

Für große Flächen

Vollhydraulische Kehr- und Reinigungsmaschinen mit staubfreier Entleerung. Robuste Baureihe für den harten Kehreinsatz.

Zum Schutz des Maschinenführers, der Umwelt und der Maschine sind bei den Hochentleerungsmaschinen die Staubfilteranlage und das Sauggebläse auf dem Schmutzbehälter angeordnet. Der angesaugte Staub kann während des Entleerens des Filters nicht austreten.

Die groß dimensionierte Filteranlage ist wasserbeständig. Die Filterreinigung erfolgt über die elektrische Filterabrüttelung. Zusätzlich kann die Filteranlage über eine Wartungsklappe gereinigt werden oder bei einer zu starken Verschmutzung sogar mit dem Hochdruckreiniger gesäubert werden. Die Taschenfilteranlage hält ein Maschinenleben lang!

Hohe Flächenleistung durch schnelle Kehrgeschwindigkeit und einhundertprozentiger Befüllung des 315 Liter Schmutzbehälters durch Überkopfwerferprinzip.



Seitenbesenabsaugung

Modell		Boxer Plus SK	Boxer Plus D	Super Boxer Plus D	Boxer Plus E
Max. theor. Flächenleistung mit 2 Seitenbesen	m²/h	13000	13000	13000	13000
Arbeitsbreite Hauptkehrwalze	cm	90	90	90	90
Arbeitsbreite mit 1/2 Seitenbesen	cm	126/161	126/161	126/161	126/161
Schmutzbehälter	l	315	315	315	315
Schmutzbehälterhochentleerung	cm	148	148	148	148
Motorleistung 3-Zyl. Kubota Benzin/Gas	kW/PS	18,5/24,8	–	–	–
Motorleistung 2-Zylinder Kohler Diesel	kW/PS	–	11,7/16	–	–
Motorleistung 3-Zylinder Kohler Diesel	kW/PS	–	–	18,8/25,2	–
Motorleistung Elektro	V/W	–	–	–	48/5000
Fahrantrieb stufenlos	km/h	11	11	11	10
Taschenfilteranlage	m²	9,5	9,5	9,5	9,5
Batteriereichweite max. ca.	h	–	–	–	4
LxBxH	cm	200x126x140	200x126x140	200x126x140	200x126x140
Leergewicht ohne Batterien	kg	900	897	922	817
Seitenbesenabsaugung		Serie	Serie	Serie	Serie

Ihr RCM Partner

